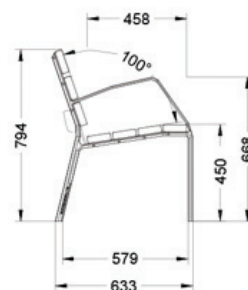


MOBILIARIO URBANO

BANCOS

REF: 99131FA
Banco "Neo10"



ESPECIFICACIONES



200x62x82cm

DESCRIPCIÓN MATERIALES

Banco realizado con listones de madera conífera acabada con barniz de poro abierto. Siete listones de 35x110x1800mm.

Patas de aluminio anodizado(AG3).

Sistema de fijación al hormigón mediante taco de expansión M-10.

Tornillería en acero inoxidable Banco realizado con listones de madera guinera tratada para exterior.

Seis listones de 35x110x1800mm.

Patas de acero inoxidable.

Sistema de fijación al hormigón mediante taco de expansión M-10.

Tornillería en acero inoxidable.

WWW.INSERTURBANA.COM
WWW.ELASTYPARK.COM

T+34 96 121 60 67
Fax 96 121 38 30

Pl. Barrio del Cristo, Arco de los Naranjos-37
46930 Quart de Poblet-Valencia


in.ser.urbana
INSTALACIONES Y SERVICIOS URBANOS